



Fiche technique du produit

PÂTE D'ÉTANCHÉITÉ

Description

Mastic d'étanchéité composé de matériau réfractaire isolant pour éviter la perte de cuivre fondu entre les parois du moule et les conducteurs lors du processus exothermique*.

Spécifications

Material	Mica
Longueur	125mm
Diamètre	Ø 6mm
Emballage	1 boîte
Durée conservation	24 mois
Code dounaire	68 15 10 90



Code	REF.	Poids (gr)	Unités
	KLK	Poids unitaire	Boîtes lanyards
14016	Pâtes d'étanchéité	900	169
14349	Pâtes d'étanchéité	215	24



*Vérifiez ici à l'aide du code QR si le type de connexion à réaliser nécessite l'utilisation de pâte d'étanchéité.



Fiche technique du produit

Instructions d'installation

A**B****C****D**

Phases d'utilisation

A. Nettoyez les conducteurs avec une brosse métallique jusqu'à ce que les impuretés soient éliminées.

B. Remplissez les espaces* avec suffisamment de pâte d'étanchéité sur les zones susceptibles de présenter des fuites.

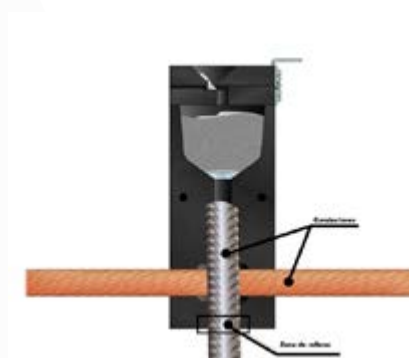
*Dans l'exemple, comme il s'agit d'une soudure en "T", nous remplissons la zone inférieure.

C. Malaxez la pâte d'étanchéité autour du conducteur de manière uniforme.

D. Fermez complètement le moule et vérifiez qu'il n'y a pas d'excès de pâte de scellement en tout point de la fermeture pour éviter les fuites de coulée au moment de l'allumage.

Schéma d'installation

*Instalación para soldadura tipo CR-PH



Plus d'informations:

Téléphone (0034) 985 3218 50 | Mail comercial@klk.es | Chat Web www.klk.es